

배관기기 종합카탈로그

2-CIRCUIT JUNCTION BLOCK 2회로 정크션 블록 INDEX

특징 및 장점	348
주문형식	349
구조도	350
개별주의사항	350
표준제품 일람표	351
106 시리즈와 107 시리즈의 사용방법 구분	351
접속부위 착탈방법	352
치수도	353

스테인도 피팅
미니 피팅
SUS316 원타치 피팅
SUS316 투타치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
다관형 피팅
스패터 피팅
브라스 원타치 피팅
브라스 투타치 피팅
금형온도조절 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스틀 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
다회로 로타리 블록
1회로 정크션 피팅 부속 튜브
메인 블록
2회로 정크션 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스테인 원타치 4인치 피팅
스테인 원타치 6인치 피팅
스테인 원타치 8인치 피팅
스테인 원타치 10인치 피팅
스테인 원타치 SUS303 피팅
스테인 원타치 PP 피팅
스테인 원타치 스테이 피팅
스테인 원타치 브라스 피팅
스테인 원타치 중공형 피팅
스스로 열변 소용력도 피팅
스스로 열변 SUS316 피팅
스스로 열변 PP 피팅
스스로 열변 브라스 피팅

주의 사용하기 전에 부록(前)-P.80의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

스텐드 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투타치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
게임용 피팅
PP 피팅
대행지 피팅
스캐터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투타치 피팅
금형온도조절 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스톱 피팅
코타의 조인트
고속 코타의 조인트
다회로 코타의 블록
10일행지 피팅 무작 확보
메인 블록
2회로 정크션 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스피드 컨트롤러 스텐드 타입
스피드 컨트롤러 대형용 타입
스피드 컨트롤러 중형용 타입
스피드 컨트롤러 SUS303 타입
스피드 컨트롤러 PP 타입
스피드 컨트롤러 스캐터 타입
스피드 컨트롤러 브라스 타입
스피드 컨트롤러 중형용 타입
스로틀 밸브 스텐드 타입
스로틀 밸브 SUS316 타입
스로틀 밸브 PP 타입
스로틀 밸브 브라스 타입

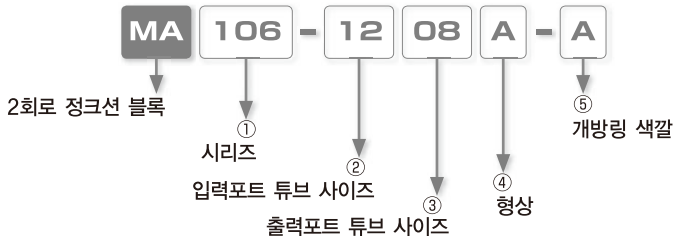
가능성 피팅 시리즈

2회로 정크션 블록

일반배관용 2회로 매니폴드 블록!

- 2개의 라인을 동시에 확보할 수 있는 집중배관 피팅입니다.
- 접속은 끼워 넣는 방식으로서 블록의 증설도 가능합니다.
- 각각의 라인마다 개방 링의 색깔을 다르게 선정할 수 있습니다.
- 냉각수의 배관에도 사용이 가능합니다.

주문형식 (예)



① 시리즈

- 106 : 106 시리즈 (고정형)
- 107 : 107 시리즈 (중간 출력포트 및 엔드 출력포트 회전형)

② 입력포트 튜브 사이즈 (* 입력포트 제품에만 해당됨)

튜브 사이즈	밀리 사이즈	
기호	10	12
사이즈	ø10	ø12

③ 출력포트 튜브 사이즈 (* 107 시리즈의 형상 : B(중간 출력포트), C(엔드 출력포트)에만 해당됨)

튜브 사이즈	밀리 사이즈	
기호	06	08
사이즈	ø6	ø8

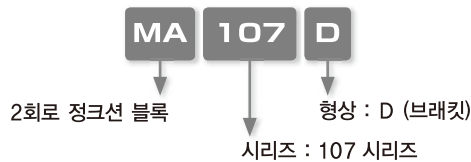
④ 형상

기호	형상	기호	형상	기호	형상
A	입력포트	B	중간 출력포트	C	엔드 출력포트

⑤ 개방링 색깔 (* 107 시리즈의 형상 : B(중간 출력 포트), C(엔드 출력 포트)에만 해당됨)

- 무기입 : 흑색 · 적색 / 1셋트
 B : 흑색
 R : 적색

● 107 시리즈 브라켓만의 주문형식



스테인드 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투터치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
다방향 피팅
스팩터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투터치 피팅
금형온도조절 피팅
롱 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스틀 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
다회로 로타리 블록
1회로 피팅 부속 튜브
메인 블록
2회로 정크션 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스티드 편평클라 스텔라드 타입
스티드 편평클라 대용량 타입
스티드 편평클라 저용량 타입
스티드 편평클라 SUS303 타입
스티드 편평클라 PP 타입
스티드 편평클라 스텔라드 타입
스티드 편평클라 보스 타입
스티드 편평클라 중용량 타입
스몰플 펌프 소용량드 타입
스몰플 펌프 SUS316 타입
스몰플 펌프 PP 타입
스몰플 펌프 브라스 타입

스퍼드 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투터치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
대행지 피팅
스퍼터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투터치 피팅
금강은도조질 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스톱 피팅
코터 피팅
고속 코터 피팅
다회로 코터 피팅 블록
1회용지 피팅 부착 튜브
메인 블록
2회로 장코산 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스퍼드 피팅과 스퍼드 피팅
스퍼드 피팅과 대행지 피팅
스퍼드 피팅과 대행지 피팅
스퍼드 피팅과 SUS303 피팅
스퍼드 피팅과 PP 피팅
스퍼드 피팅과 스퍼터 피팅
스퍼드 피팅과 브라스 피팅
스퍼드 피팅과 스퍼드 피팅
스퍼드 피팅과 SUS316 피팅
스퍼드 피팅과 PP 피팅
스퍼드 피팅과 브라스 피팅

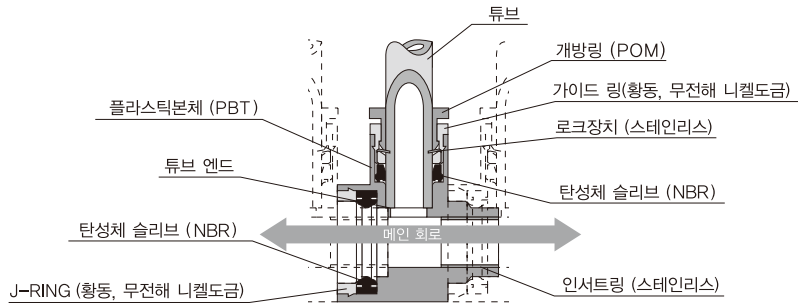
사양 (仕様)

사용유체	압축공기, 물 (조건 有 ※)
최고사용압력	0.9MPa
사용진공범위	-100kPa
사용온도범위	0~60°C (不凍)

△경고

- ※ 사용유체가 물인 경우에는 하기의 조건을 반드시 엄수하여 주십시오.
1. 물을 사용할 때에는 서지압력을 최고사용압력 이하로 설정해서 사용하여 주십시오.
 2. 일반 수도물은 사용 가능합니다. 그 외의 물을 사용할 때에는 문의하여 주십시오.
 3. 물을 사용할 때에는 반드시 인서트링을 끼워서 사용하여 주십시오.

구조도 [107 시리즈 타입 : 출력포트의 경우]



※ 스퍼터 사양의 경우에는 난연성(難燃性) 플라스틱 재질로 되어 있습니다.

개별주의사항

사용하기 전에 반드시 읽어 주십시오. 「안전상의 주의」에 대해서는 부록(前)-P.80을, 「수류제품의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.82를, 「피팅 시리즈의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.85를 참고하여 주십시오.

경 고

1. 사용유체가 물일 때에 사양에 명기되어 있는 조건을 모두 만족시키지 못하는 경우에는 사용하지 마십시오. 피팅 본체의 파손, 튜브의 빠짐, 압축공기 누설(漏泄)의 원인이 될 가능성이 있습니다.
2. 각각의 본체는 볼트 및 브래킷 등으로 확실히 고정시켜 주십시오. 확실히 고정되지 않으면 본체의 분리, 압축기 누설(漏泄)의 원인이 될 가능성이 있습니다.

주 의

1. 각각의 연결은 본체가 멈추어질 때까지 확실히 밀어 넣어 주십시오. 확실하게 밀어 넣지 않으면 압축 공기 누설(漏泄)의 원인이 될 가능성이 있습니다.

표준제품 일람표

106 시리즈

형 상	수록 페이지	입력포트 튜브외경	출력포트 튜브외경	
			6	8
MA106 입력포트	353	10	●	●
		12	●	●

형 상	수록 페이지	튜브외경	
		6	8
MA106 중간 출력포트	353	●	●
MA106 엔드 출력포트	353	●	●

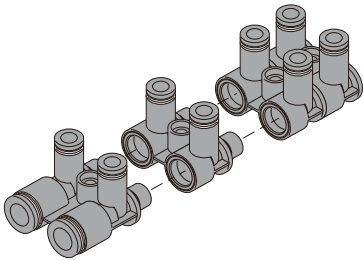
107 시리즈

형 상	수록 페이지	튜브외경	
		10	12
MA107 입력포트	354	●	●

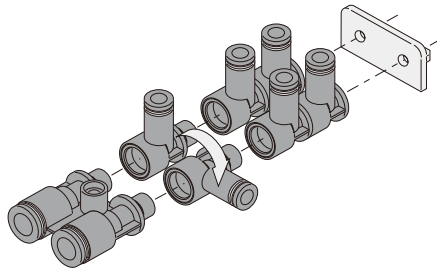
형 상	수록 페이지	튜브외경	
		6	8
MA107 중간 출력포트	354	●	●
MA107 엔드 출력포트	354	●	●

106 시리즈와 107 시리즈의 사용 구분

- 106 시리즈는 연결 및 고정 후에는 출력포트가 회전 되지 않습니다.



- 107 시리즈는 연결 및 고정 후에도 중간 출력포트 및 엔드 출력포트가 튜브의 취출 방향에 따라서 자유롭게 회전시킬 수 있습니다.



- 스테인드 피팅
- 미니 피팅
- SUS316 원터치 피팅
- SUS316 후터치 피팅
- SUS304 피팅
- SUS303 피팅
- 케미컬 피팅
- PP 피팅
- 대형치 피팅
- 스패터 피팅
- 브라스 원터치 피팅
- 브라스 후터치 피팅
- 금형온도조절 피팅
- 롱 피팅
- 바브 피팅
- SUS303 바브 피팅
- 스톱 피팅
- 로타리 조인트
- 고속 로타리 조인트
- 다회로 로타리 블록
- 1회로 피팅 부착 튜브
- 메인 블록
- 2회로 정크션 블록
- 커넥터
- 커플링
- 컬러 캡
- 스테인드 피팅용 스테인드 피팅
- 스테인드 피팅용 대용량 피팅
- 스테인드 피팅용 저용량 피팅
- 스테인드 피팅용 SUS303 피팅
- 스테인드 피팅용 PP 피팅
- 스테인드 피팅용 스테인드 피팅
- 스테인드 피팅용 브라스 피팅
- 스테인드 피팅용 대용량 피팅
- 스스로 열반 소용량 피팅
- 스스로 열반 SUS316 피팅
- 스스로 열반 PP 피팅
- 스스로 열반 브라스 피팅

스테인리스 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투터치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
대행지 피팅
스패터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투터치 피팅
금형온도조절 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스톱 피팅
로터리 조인트
고속 로터리 조인트
다회로 로터리 블록
10행정지 피팅 부착 튜브
메인 블록
2회로 정크션 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스테인리스 스테인리스 피팅
스테인리스 대행지 피팅
스테인리스 대행지 피팅
스테인리스 SUS303 피팅
스테인리스 PP 피팅
스테인리스 스패터 피팅
스테인리스 브라스 피팅
스테인리스 대행지 피팅
스스로 열보 스테인리스 피팅
스스로 열보 SUS316 피팅
스스로 열보 PP 피팅
스스로 열보 브라스 피팅

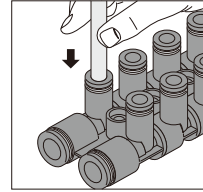
접속부위 착탈방법

1. 튜브의 탈착방법

① 튜브의 장착

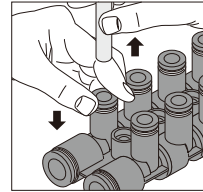
2회로 정크션 블록에 튜브를 장착시킬 때에는 튜브를 튜브 엔드까지 피팅에 밀어 넣으면 로크장치가 고정되며 탄성체 슬리브가 튜브의 외주면(外周面)을 감싸주게(Sealing) 됩니다.

튜브를 장착할 때에는 피팅의 공통주의사항 「2. 튜브 장착시의 주의」의 내용을 참고해서 장착시켜 주십시오.



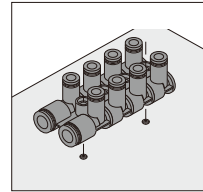
② 튜브의 분리

튜브를 피팅에서 빼낼 경우에는 개방링을 누르면 로크장치가 열리며 튜브가 빠집니다. 튜브를 피팅에서 빼낼 때에는 반드시 압축공기를 차단한 후에 빼내십시오

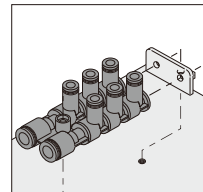


2. 나사의 체결방법

① 106 시리즈의 고정은 입력포트와 엔드 출력포트의 취부홀을 이용하여 고정시키며 취부홀은 $\phi 6.5$ 로서 M6 볼트를 사용하여 취부할 수 있습니다. 상세한 취부 피치에 대해서는 본문의 치수도를 참고하여 주십시오.

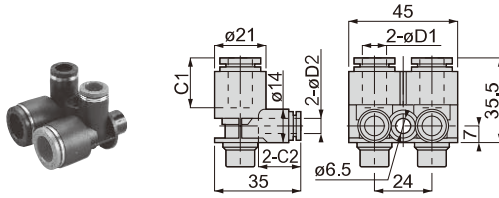


② 107 시리즈의 고정은 입력포트와 브래킷의 취부홀을 이용하여 고정시키며 취부홀은 $\phi 6.5$ 로서 M6 볼트를 사용하여 취부할 수 있습니다. 상세한 취부 피치에 대해서는 본문의 치수도를 참고하여 주십시오.



106 시리즈 (고정 타입)

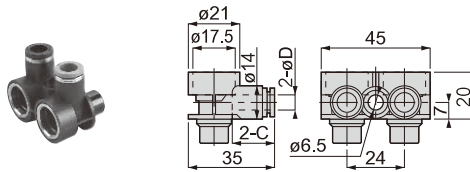
입력포트 MA106



단위 : mm

형 식	튜브외경 øD1	튜브외경 øD2	튜브엔드 C1	튜브엔드 C2	중량 (g)	오리피스경	CAD 파일명
MA106-1006A	10	6	20.5	17	36.5	4.6	MA106-1006A
MA106-1008A		8		18.5			MA106-1008A
MA106-1206A	12	6	23.5	17	38.5	4.6	MA106-1206A
MA106-1208A		8		18.5			39

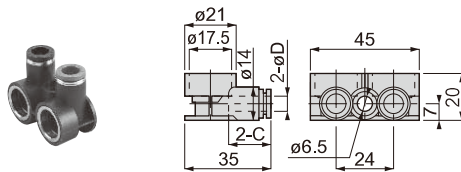
중간 출력포트 MA106



단위 : mm

형 식	튜브외경 øD	튜브엔드 C	중량 (g)	오리피스경	CAD 파일명
MA106-06B	6	17	24.5	4.6	MA106-06B
MA106-08B	8	18.5	25.5	6	MA106-08B

엔드 출력포트 MA106



단위 : mm

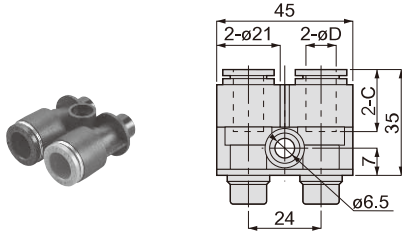
형 식	튜브외경 øD	튜브엔드 C	중량 (g)	오리피스경	CAD 파일명
MA106-06C	6	17	22.5	4.6	MA106-06C
MA106-08C	8	18.5	23.5	6	MA106-08C

스테인도 피팅
미니 피팅
SUS316 원타치 피팅
SUS316 투타치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
다행지 피팅
스퍼터 피팅
브라스 원타치 피팅
브라스 투타치 피팅
금형온도조절 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스몰 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
다회로 로타리 블록
10행정 피팅 부속 부품
메인 블록
2회로 정크션 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스테인 원타치 스페이스 피팅
스테인 원타치 어댑팅 피팅
스테인 원타치 적응 피팅
스테인 원타치 SUS303 피팅
스테인 원타치 PP 피팅
스테인 원타치 스페이스 피팅
스테인 원타치 보스 피팅
스테인 원타치 적응 피팅
스몰 밸브 스테인리스 피팅
스몰 밸브 SUS316 피팅
스몰 밸브 PP 피팅
스몰 밸브 브라스 타입

스테인드 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투타치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
대형 피팅
스패터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투타치 피팅
금형온도조절 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스톱 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
다회로 로타리 볼록
보행장치 피팅 부착 용품
메인 볼록
2회로 정역산 볼록
커넥터
커플링
컬러 캡
스테인드 볼록 스테인드 피팅
스테인드 볼록 대형 피팅
스테인드 볼록 대형 피팅
스테인드 볼록 SUS303 피팅
스테인드 볼록 PP 피팅
스테인드 볼록 스패터 피팅
스테인드 볼록 브라스 피팅
스테인드 볼록 대형 피팅
스톱 볼록 스테인드 피팅
스톱 볼록 SUS316 피팅
스톱 볼록 PP 피팅
스톱 볼록 브라스 피팅

107 시리즈 (중간 출력포트 및 엔드 출력포트 회전 타입)

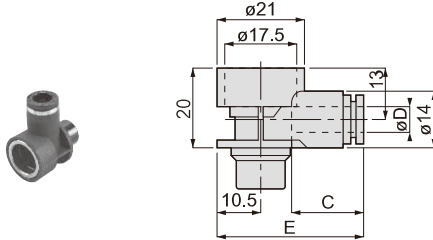
입력포트 MA107



단위 : mm

형식	튜브외경 oD	튜브엔드 C	중량 (g)	오리피스경	CAD 파일명
MA107-10A	10	20	20	9	MA107-10A
MA107-12A	12	23.5	23.5	9	MA107-12A

중간 출력포트 MA107

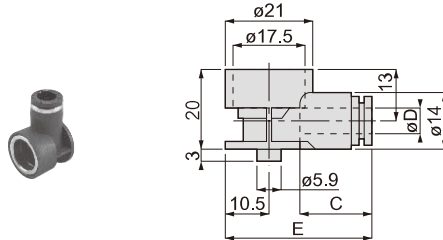


단위 : mm

형식	튜브외경 oD	튜브엔드 C	E	중량 (g)	오리피스경	CAD 파일명
MA107-06B-□	6	17	35	10.5	4.6	MA107-06B-□
MA107-08B-□	8	18	34.5	12	6	MA107-08B-□

※ 형식 내의 □에는 개방링의 색깔을 흑색 또는 적색으로 통일하고 싶은 경우에만 기입(기호 : 흑색...B, 적색...R) 합니다. (중간 출력포트 및 엔드 출력포트는 2개 / 1셋트이며 개방링의 색깔은 흑색, 적색 / 1셋트입니다.)

엔드 출력포트 MA107



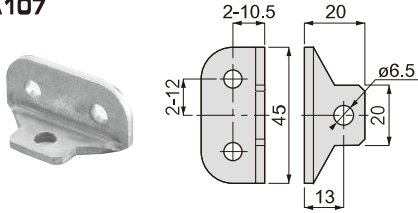
단위 : mm

형식	튜브외경 oD	튜브엔드 C	E	중량 (g)	오리피스경	CAD 파일명
MA107-06C-□	6	17	35	10.5	4.6	MA107-06C-□
MA107-08C-□	8	18	34.5	11	6	MA107-08C-□

※ 형식 내의 □에는 개방링의 색깔을 흑색 또는 적색으로 통일하고 싶은 경우에만 기입(기호 : 흑색...B, 적색...R) 합니다. (중간 출력포트 및 엔드 출력포트는 2개 / 1셋트이며 개방링의 색깔은 흑색, 적색 / 1셋트입니다.)

107 타입 (중간 출력포트 · 엔드 출력포트 회전 타입)

107 타입 전용 브래킷 MA107



형 식	중량 (g)	CAD 파일명
MA 107D	27	TF2J-002

스테인드 피팅
미니 피팅
SUS316 원타치 피팅
SUS316 투타치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
대형형 피팅
스팩터 피팅
브라스 원타치 피팅
브라스 투타치 피팅
금형온도조절 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스톱 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
다회로 로타리 블록
1회로 로타리 블록
메인 블록
2회로 정크션 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스티드 편트플라 4회로 타입
스티드 편트플라 대용량 타입
스티드 편트플라 저용량 타입
스티드 편트플라 SUS303 타입
스티드 편트플라 PP 타입
스티드 편트플라 스페터 타입
스티드 편트플라 보스 타입
스티드 편트플라 중용량 타입
스토폴 벨브 소용량 타입
스토폴 벨브 SUS316 타입
스토폴 벨브 PP 타입
스토폴 벨브 브라스 타입