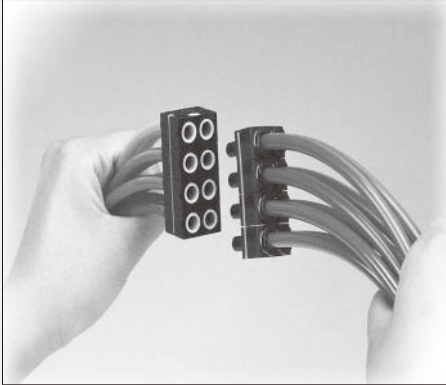


배관기기 종합카탈로그



CONNECTORS 커넥터 INDEX

특징 및 장점	358
주문형식	359
개별주의사항	360
표준제품 일람표	361
사용방법	361
접속부위 착탈방법	362
치수도	363

스테인도 피팅
미니 피팅
SUS316 원타치 피팅
SUS316 투타치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
대형치 피팅
스퍼터 피팅
브라스 원타치 피팅
브라스 투타치 피팅
금형온도조절 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스틀 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
다회로 로타리 블록
1회로 피팅 부속 튜브
메인 블록
2회로 정크션 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스티드 편트플러 스테인도 타입
스티드 편트플러 대용량 타입
스티드 편트플러 저용량 타입
스티드 편트플러 SUS303 타입
스티드 편트플러 PP 타입
스티드 편트플러 스퍼터 타입
스티드 편트플러 브라스 타입
스티드 편트플러 중용량 타입
스로틀 밸브 스테인도 타입
스로틀 밸브 SUS316 타입
스로틀 밸브 PP 타입
스로틀 밸브 브라스 타입

주의 사용하기 전에 부록(前)-P.80의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

스테인드 피팅

미니 피팅

SUS316
원터치 피팅

SUS316
투타치 피팅

SUS304 피팅

SUS303 피팅

케미컬 피팅

PP 피팅

대행지 피팅

스캐터 피팅

브라스
원터치 피팅

브라스
투타치 피팅

금강산도조질
피팅

통 피팅

바브 피팅

SUS303
바브 피팅

스톱 피팅

코타리 조인트

고속
코타리 조인트

다회로
코타리 블록

1회용
피팅 부착 확보

메인 블록

2회로
장구산 블록

커넥터

커플링

컬러 캡

스테인드
스테인드 피팅

스테인드
대행지 피팅

스테인드
대행지 피팅

스테인드
SUS303 피팅

스테인드
PP 피팅

스테인드
스캐터 피팅

스테인드
대행지 피팅

스테인드
대행지 피팅

스테인드
PP 피팅

스테인드
브라스 피팅

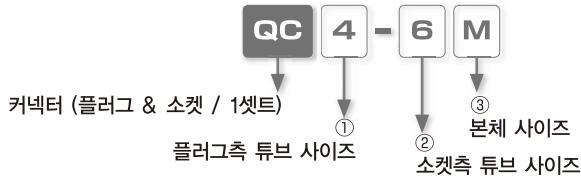
기능성 피팅 시리즈

커넥터

연결형 원터치 피팅!

- 복수의 튜브 탈착이 한번에 가능합니다.
- 커넥터 밴드를 사용하여 복수의 커넥터를 조합시킬 수 있습니다.
- 서로 다른 사이즈와의 조합도 가능합니다.

주문형식 (예)



① 플러그측 튜브 사이즈

스트레이트	3	4	6	8
엘보	3L	4L	6L	8L
사이즈	ø3	ø4	ø6	ø8

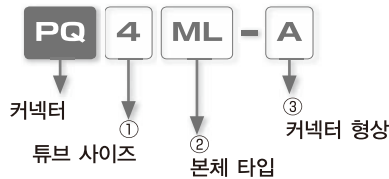
② 소켓측 튜브 사이즈

기호	3	4	6	8
사이즈	ø3	ø4	ø6	ø8

③ 본체 사이즈

- 무기입 : 스탠더드 타입 (φ6, φ8 제품에만 해당됨.)
 M : 미니 타입 (φ3, φ4, φ6 제품에만 해당됨.)

● 플러그 또는 소켓만의 주문형식 (예)



① 튜브 사이즈

기호	3	4	6	8
사이즈	ø3	ø4	ø6	ø8

② 본체 타입

- 무기입 : 스탠더드 타입 스트레이트 (φ6, φ8 제품에만 해당됨.)
 L : 스탠더드 타입 엘보 (φ6, φ8 제품에만 해당됨.)
 M : 미니 타입 (φ3, φ4, φ6 제품에만 해당됨.)
 ML : 미니 타입 엘보 (φ3, φ4, φ6 제품에만 해당됨.)

③ 커넥터 형상

- A : 플러그
 B : 소켓

스테인드 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투터치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
다행지 피팅
스퍼터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투터치 피팅
금형온도조절 피팅
롱 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스몰 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
다행로 로타리 블록
1인칭지 피팅 부착 튜브
메인 블록
2회로 정크션 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스테인드 피팅 4인치 타입
스테인드 피팅 6인치 타입
스테인드 피팅 8인치 타입
스테인드 피팅 SUS303 타입
스테인드 피팅 PP 타입
스테인드 피팅 스테인드 타입
스테인드 피팅 브라스 타입
스테인드 피팅 정밀 타입
스몰용 밸브 스테인드 타입
스몰용 밸브 SUS316 타입
스몰용 밸브 PP 타입
스몰용 밸브 브라스 타입

- 스테인드 피팅
- 미니 피팅
- SUS316 원타치 피팅
- SUS316 투타치 피팅
- SUS304 피팅
- SUS303 피팅
- 케미컬 피팅
- PP 피팅
- 대행지 피팅
- 스패터 피팅
- 브라스 원타치 피팅
- 브라스 투타치 피팅
- 금형온도조절 피팅
- 통 피팅
- 바브 피팅
- SUS303 바브 피팅
- 스톱 피팅
- 로타리 조인트
- 고속 로타리 조인트
- 다회로 로타리 블록
- 대행지 피팅 부착 튜브
- 메인 블록
- 2회로 정크션 블록
- 커넥터
- 커플링
- 컬러 캡
- 스테인드 피팅 스페너 리입
- 스테인드 피팅 대용량 리입
- 스테인드 피팅 7/8용량 리입
- 스테인드 피팅 SUS303 리입
- 스테인드 피팅 PP 리입
- 스테인드 피팅 스페터 리입
- 스테인드 피팅 브라스 리입
- 스테인드 피팅 정용량 리입
- 스테인드 피팅 스테인리스 리입
- 스테인드 피팅 SUS316 리입
- 스테인드 피팅 PP 리입
- 스테인드 피팅 브라스 리입

● 커넥터 밴드만의 주문형식 (예)



① 타입

- T : 종방향 연결용
- H : 횡방향 연결용

사양 (仕様)

사용유체	압축공기
최고사용압력	0.9MPa
사용진공압력	-100kPa
사용온도범위	0~60°C (不凍)

개별주의사항

사용하기 전에 반드시 읽어 주십시오. 「안전상의 주의」에 대해서는 부록(前)-P.80을, 「수록제품의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.82를, 「피팅 시리즈의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.85를 참고하여 주십시오.

경 고

- 플러그와 소켓을 연결할 때에는 플러그를 소켓에 맞추어 확실히 밀어 넣어 후에 중앙의 로크 핀을 돌려서 고정시켜 주십시오. 로크 핀을 고정시키지 않으면 소켓과 플러그의 분리 및 파손 또는 압축공기 누설(漏泄)의 원인이 될 위험성이 있습니다.

주 의

- 중앙의 로크 핀은 “⊖ 드라이버” 또는 육각렌치로 돌려서 고정시켜 주십시오. 적절한 공구가 아닌 경우에는 연결 및 분리가 되지 않는 원인이 될 가능성이 있습니다.

표준제품 일람표

플러그 & 소켓 / 1셋트

형 상	수록 페이지	플러그측 튜브외경	소켓측 튜브외경				형 상	수록 페이지	플러그측 튜브외경	소켓측 튜브외경			
			3	4	6	8				3	4	6	8
QC 스트레이트	363	3	●	●	●		QC 엘보	363	3	●	●	●	
		4	●	●	●				4	●	●	●	
		6	●	●		●			6	●			●
		8			●	●			8			●	●

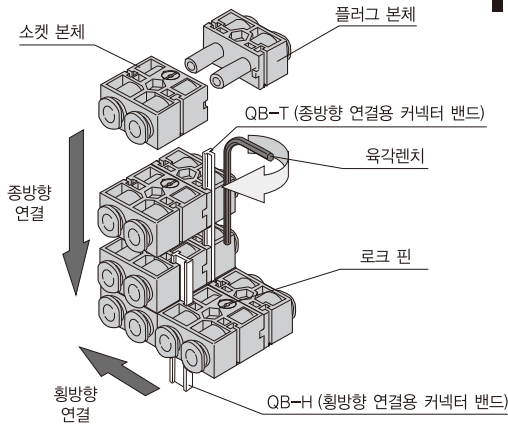
플러그만의 경우

형 상	수록 페이지	튜브외경				형 상	수록 페이지	튜브외경					
		3	4	6	8			3	4	6	8		
PQ-A 스트레이트	364	3	●				PQ-A 엘보	364	3	●			
		4	●						4	●			
		6			●				6			●	
		8				●			8				●

소켓만의 경우

형 상	수록 페이지	튜브외경			
		3	4	6	8
PQ-B 스트레이트	364	3	●		
		4	●		
		6			●
		8			●

사용방법



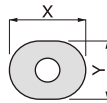
■ 플러그와 소켓을 연결한 후에는 반드시 중앙의 로크 핀을 드라이버 또는 렌치를 이용해서 고정시켜 주십시오.

※ 스탠더드 타입 커넥터와 미니 타입 커넥터는 크기가 다르기 때문에 서로 연결할 수 없습니다.

※ 중방향으로는 최대 4개까지만 연결 가능합니다.

개방링 치수

미니 피팅의 개방링 형상은 우측의 그림과 같이 타원형(튜브를 뺄 때에 부드럽게 뺄 수 있음)으로 되어 있습니다. 미니 피팅의 각 도면에는 개방링의 치수가 표시되어 있지 않으므로 우측의 치수를 참조하여 주십시오.



튜브 사이즈	ø3	ø4	ø6
X (mm)	7	9.8	11.8
Y (mm)	6	7.8	9.8

- 스탠더드 피팅
- 미니 피팅
- SUS316 원타치 피팅
- SUS316 후타치 피팅
- SUS304 피팅
- SUS303 피팅
- 케미컬 피팅
- PP 피팅
- 다방향 피팅
- 스패터 피팅
- 브라스 원타치 피팅
- 브라스 후타치 피팅
- 금형온도조절 피팅
- 롱 피팅
- 바브 피팅
- SUS303 바브 피팅
- 스톱 피팅
- 로타리 조인트
- 고속 로타리 조인트
- 다회로 로타리 블록
- 1회로 피팅 부위 블록
- 메인 블록
- 2회로 정크션 블록
- 커넥터
- 커플링
- 컬러 캡
- 스피드 컨트롤러 섀시드 피팅
- 스피드 컨트롤러 이중용 피팅
- 스피드 컨트롤러 저용량 피팅
- 스피드 컨트롤러 SUS303 피팅
- 스피드 컨트롤러 PP 피팅
- 스피드 컨트롤러 스테어 피팅
- 스피드 컨트롤러 보스 피팅
- 스피드 컨트롤러 정용량 피팅
- 스스로 열브 소용량 피팅
- 스스로 열브 SUS316 피팅
- 스스로 열브 PP 피팅
- 스스로 열브 브라스 타입

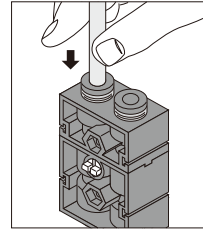
스테인리스 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투타치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
대행지 피팅
스패터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투타치 피팅
금강산도조질 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스팀 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
다회로 로타리 블록
1회회전 피팅 부착 타입
메인 블록
2회로 정구산 블록
커넥터
커플링
클러 캡
스테인리스 스테인리스 피팅
스테인리스 대행지 피팅
스테인리스 대행지 피팅
스테인리스 SUS303 피팅
스테인리스 PP 피팅
스테인리스 스패터 피팅
스테인리스 브라스 피팅
스테인리스 대행지 피팅
스테인리스 스테인리스 피팅
스테인리스 SUS316 피팅
스테인리스 PP 피팅
스테인리스 브라스 피팅

접속부위 착탈방법

1. 튜브의 탈착방법

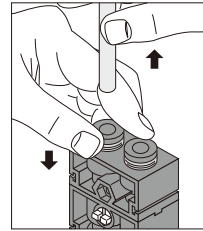
① 튜브의 장착

커넥터에 튜브를 장착시킬 때에는 튜브를 튜브 엔드까지 피팅에 밀어 넣으면 로크장치가 고정되며 탄성체 슬리브가 튜브의 외주면(外周面)을 감싸주게 (Sealing) 됩니다.
 튜브를 장착할 때에는 피팅의 공동주의사항 「2. 튜브 장착시의 주의」의 내용을 참고해서 장착시켜 주십시오.



② 튜브의 분리

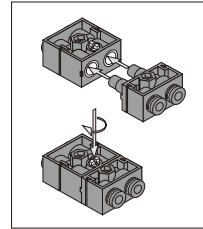
튜브를 피팅에서 빼낼 경우에는 개방링을 누르면 로크장치가 열리며 튜브가 빠집니다. 튜브를 피팅에서 빼낼 때에는 반드시 압축공기를 차단한 후에 빼내십시오



2. 나사의 체결방법

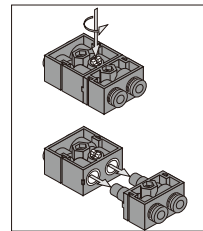
① 연결 방법

소켓측에 플러그를 밀어 넣어 연결한 후에 중앙의 로크 핀(Lock Pin)을 드라이버 또는 육각렌치를 이용하여 시계방향으로 90° 돌리면 고정됩니다.



② 분리 방법

중앙의 로크 핀을 드라이버 또는 육각렌치를 이용하여 반시계방향으로 90° 돌리면 플러그와 소켓이 분리됩니다.

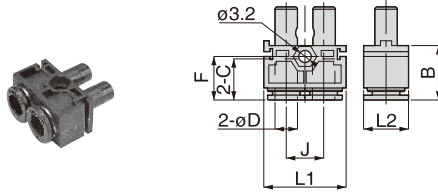


스테인드 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투터치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
대행지 피팅
스패터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투터치 피팅
금속온도조절 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스통 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
다회로 로타리 블록
반방향 피팅 부착 부품
메인 블록
2회로 장크로스 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스피드 컨트롤러 스테인드 타입
스피드 컨트롤러 대형 타입
스피드 컨트롤러 중형 타입
스피드 컨트롤러 SUS303 타입
스피드 컨트롤러 PP 타입
스피드 컨트롤러 스패터 타입
스피드 컨트롤러 브라스 타입
스피드 컨트롤러 중형 타입
스토프 밸브 스테인드 타입
스토프 밸브 SUS316 타입
스토프 밸브 PP 타입
스토프 밸브 브라스 타입

개별 타입

플러그 스트레이트

PQ-A

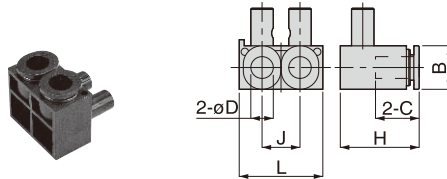


단위 : mm

형 식	튜브외경 øD	B	L1	L2	튜브엔드 C	J	F	중량 (g)	CAD 파일명
PQ3M-A	3	14.1	22	12	11	10	11.1	4.9	TFC-001
PQ4M-A	4	14.1	22	12	11	10	11.1	4.7	
PQ6M-A	6	14.5	22	12	11.6	10	11.5	4.8	
PQ6-A	6	20.8	29	17	17	14	17.3	13	TFC-002
PQ8-A	8	20.7	29	17	18.1	14	17.2	14	

플러그 엘보

PQ-A

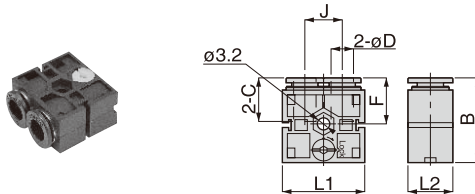


단위 : mm

형 식	튜브외경 øD	B	L	H	튜브엔드 C	J	중량 (g)	CAD 파일명
PQ3ML-A	3	12	22	20.2	11	10	5.8	TFC-003
PQ4ML-A	4	12	22	20.2	11	10	5.7	
PQ6ML-A	6	12	22	20.6	11.6	10	6	
PQ6L-A	6	17	29	30.3	17	14	15	TFC-004
PQ8L-A	8	17	29	30.2	18.1	14	16	

소켓

PQ-B



단위 : mm

형 식	튜브외경 øD	B	L1	L2	튜브엔드 C	J	F	중량 (g)	CAD 파일명
PQ3M-B	3	22.6	22	12	11	10	11.8	6	TFC-003
PQ4M-B	4	22.6	22	12	11	10	11.8	5.8	
PQ6M-B	6	23	22	12	11.6	10	12.2	6.2	
PQ6-B	6	33.3	29	17	17	14	17.3	16	TFC-004
PQ8-B	8	33.2	29	17	18.1	14	17.2	17	

