

배관기기 종합카탈로그



THROTTLE VALVE BRASS TYPE SERIES 스로틀 밸브 브라스 타입 시리즈 INDEX

특징 및 장점	510
주문형식	511
구조도	512
개별주의사항	513
속도조정방법	514
접속부위 착탈방법	514
치수도	515
유량특성	517

스테인도 피팅
미니 피팅
SUS316 원타치 피팅
SUS316 투타치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케이캡 피팅
PP 피팅
다행지 피팅
스패터 피팅
브라스 원타치 피팅
브라스 투타치 피팅
금형온도조절 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스틀 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
다회로 로타리 볼록
1회로 피팅 부속 튜브
메인 볼록
2회로 장크션 볼록
커넥터
커플링
컬러 캡
스티드 편트볼라 4인치 타입
스티드 편트볼라 대용량 타입
스티드 편트볼라 중용량 타입
스티드 편트볼라 SUS303 타입
스티드 편트볼라 PP 타입
스티드 편트볼라 스패터 타입
스티드 편트볼라 보스 타입
스티드 편트볼라 중용량 타입
스로틀 밸브 스테인리스 타입
스로틀 밸브 SUS316 타입
스로틀 밸브 PP 타입
스로틀 밸브 브라스 타입

주의 사용하기 전에 부록(前)-P.80의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

스테인리스 피팅
미니 피팅
SUS316 완타치 피팅
SUS316 투타치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
대행지 피팅
스퍼터 피팅
브라스 완타치 피팅
브라스 투타치 피팅
금형온도조절 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스톱 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
다회로 로타리 블록
대행지 피팅 부착 부품
메인 블록
2회로 장곡선 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스피드 컨트롤러 스테인리스 피팅
스피드 컨트롤러 대행지 피팅
스피드 컨트롤러 가용성 피팅
스피드 컨트롤러 SUS303 피팅
스피드 컨트롤러 PP 피팅
스피드 컨트롤러 스퍼터 피팅
스피드 컨트롤러 브라스 피팅
스피드 컨트롤러 강유성 피팅
스피드 컨트롤러 스테인리스 피팅
스피드 컨트롤러 SUS316 피팅
스피드 컨트롤러 PP 피팅
스피드 컨트롤러 브라스 피팅

스로틀 밸브 시리즈

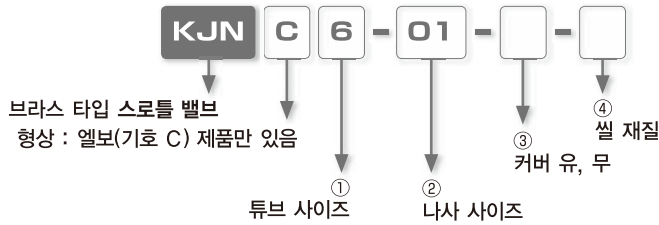
브라스 타입

황동재질 원터치 피팅 내장형 耐스퍼터용 니들조절 밸브!



- 공기압기기의 속도와 공기압신호를 제어합니다.
- 압축공기를 흐르게 하면서 유량을 조정합니다.
- 고온환경에서의 사용 및 불꽃이 발생하는 환경에 적합한 ALL BRASS 재질의 니들 조절 밸브입니다.
- 용도에 맞는 씰 재질의 선택이 가능합니다.(HNBR, FKM, NBR)
- 개방링의 재질도 BRASS로 되어 있기 때문에 난연성(難燃性) 및 耐스퍼터성에 우수합니다.
- 커버 부착형 사양은 피팅 내부로의 스퍼터 및 이물질의 침입을 방지합니다.

주문형식 (예)



① 튜브 사이즈

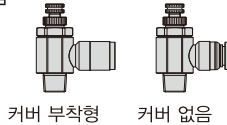
튜브 사이즈	밀리 사이즈				
기호	4	6	8	10	12
사이즈	ø4	ø6	ø8	ø10	ø12

② 나사 사이즈

나사 사이즈	미터나사	관용테이퍼나사			
기호	M5	01	02	03	04
사이즈	M5 × 0.8	R1/8	R1/4	R3/8	R1/2

③ 커버 유, 무

무기입 : 커버 부착형
1 : 커버 없음



④ 씰 재질

무기입 : HNBR 사양
F : FKM 사양
N : NBR 사양

스테인도 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투터치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
다방향 피팅
스팩터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투터치 피팅
금형온도조절 피팅
롱 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스톱 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
다회로 로타리 블록
1방향 피팅 부착 튜브
메인 블록
2회로 정크션 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스티드 편트플라 스테인도 피팅
스티드 편트플라 다방향 피팅
스티드 편트플라 저압 피팅
스티드 편트플라 SUS303 피팅
스티드 편트플라 PP 피팅
스티드 편트플라 스테이 피팅
스티드 편트플라 보스 피팅
스티드 편트플라 정방향 피팅
스톱플 밸브 스테인도 피팅
스톱플 밸브 SUS316 피팅
스톱플 밸브 PP 피팅
스톱플 밸브 브라스 타입

스테인도 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투터치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
대행지 피팅
스패터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투터치 피팅
금속온도조정 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스톱 피팅
코터의 조인트
고속 코터의 조인트
다리로 코터의 블록
10mm까지 피팅 부착 확보
메인 블록
2회로 장착식 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스피드 컨트롤러 스테인도 피팅
스피드 컨트롤러 대행지 피팅
스피드 컨트롤러 유압 피팅
스피드 컨트롤러 SUS303 피팅
스피드 컨트롤러 PP 피팅
스피드 컨트롤러 스패터 피팅
스피드 컨트롤러 브라스 피팅
스피드 컨트롤러 강유압 피팅
스로틀 밸브 스테인도 피팅
스로틀 밸브 SUS316 피팅
스로틀 밸브 PP 피팅
스로틀 밸브 브라스 피팅

사양 (仕様)

사용유체	압축공기, 물 (조건有※)		
최고사용압력	0 ~ 1MPa		
사용진공압력	-100KPa		
사용온도범위	HNBR 사양 : 0 ~ 100°C (不凍)	FKM 사양 : 0 ~ 120°C (不凍)	NBR 사양 : 0 ~ 60°C (不凍)

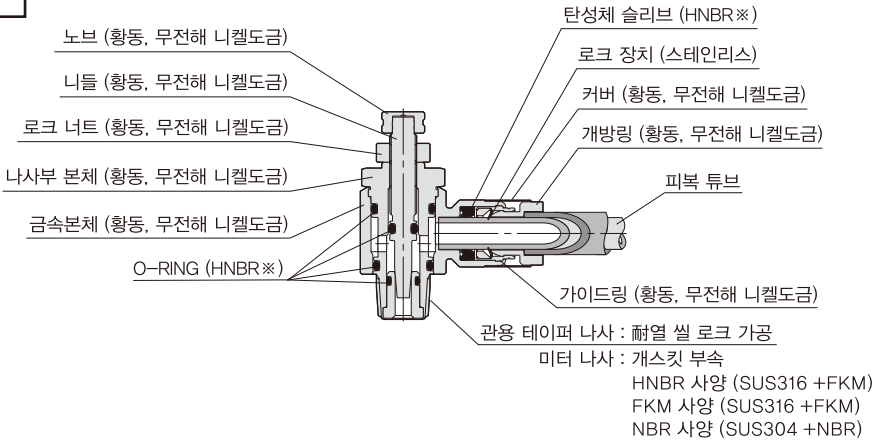
△警告

- ※ 사용유체가 액체일 때 하기의 조건을 반드시 지켜 주십시오.
1. 물 또는 액체를 사용할 때에는 서지 압력을 최고사용압력 이하로 설정해서 사용하여 주십시오.
 2. 물 또는 액체를 사용할 때에는 반드시 인서트링을 끼워서 사용하여 주십시오. 인서트링을 사용하지 않으면 피팅의 파손, 튜브의 빠짐, 누설의 원인이 될 가능성이 있습니다

구조도



표시기호



※ 실크 재질은 기호 : F를 선택하는 경우에는 FKM, 기호 : N을 선택하는 경우에는 NBR사양입니다.

개별주의사항

사용하기 전에 반드시 읽어 주십시오. 「안전상의 주의」에 대해서는 부록(前)-P.80을, 「수록제품의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.82를, 「니들 밸브 제어기기 시리즈의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.88을 참고하여 주십시오.

경 고

1. 액추에이터의 속도를 조정할 때에는 본체의 니들을 전부 잠긴 상태에서 서서히 돌려서열면서 조정하여 주십시오. 니들이 과도하게 열려져 있으면 액추에이터가 튀어 나갈 위험성이 있습니다. 또한, 니들은 우측으로 돌리면 잠기고 좌측으로 돌리면 열린 상태가 상태가 됩니다.
2. 피스코 편집
3. 사용유체가 물, 액체일 경우, 인서트링을 사용하여 주십시오. 튜브 빠짐, 누설의 원인이 될 위험이 있습니다.
4. 물, 액체를 사용할 경우에는 서지 압력을 최고사용압력 이하로 사용하여 주십시오.
5. 금속본체가 나사본체에 대해서 회전은 합리하지만, 강제적인 요동(搖動) 또는 회전을 시키지 마십시오. 본체의 파손 및 압축공기 누설(漏泄)의 원인이 될 위험성이 있습니다.
6. 고온환경의 조건에서 사용할 때에는 충분한 안전율을 고려한 썬 재질을 선정하여 주십시오. 썬 재질은 열에 의한 열화(劣化)로 인하여 누설로 이어질 우려가 있기 때문에 정기적인 메인テナンス를 실시하고, 만일 누설이 확인된 경우에는 조속히 제품을 교환하여 주십시오.
7. 포장재를 뜯을 때에는 다른 썬 재질의 것이 혼입되지 않도록 해주십시오. 혼입으로 인하여 사용자가 의도와는 다른 사태가 발생할 가능성이 있습니다.

주 의

1. 스로틀 제품은 어느 정도의 미세한 압축공기의 누설(漏泄)을 허용하고 있으므로 누설량이 제로(0)를 필요로 하는 조건에서는 사용을 피하여 주십시오.
2. 피복 튜브를 사용할 때에는 피복부위를 지정치수로 절단하여 사용하십시오. 지정치수 이외로 절단하면 튜브의 빠짐 및 압축공기의 누설 장착불가의 원인이 될 가능성이 있습니다.

피복 튜브



피팅 사이즈	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm
피복절단 치수	15mm	16mm	17mm	19.5mm	23mm

스탠드 피팅

미니 피팅

SUS316
원터치 피팅

SUS316
투터치 피팅

SUS304 피팅

SUS303 피팅

SUS303 피팅

케미컬 피팅

PP 피팅

다액성 피팅

스퍼터 피팅

브라스
원터치 피팅

브라스
투터치 피팅

금형온도조절
피팅

롱 피팅

바브 피팅

SUS303
바브 피팅

스몰 피팅

로터리 조인트

고속
로터리 조인트

다회로
로터리 볼록

1액성
피팅 부속 볼보

메인 볼록

2회로
장크션 볼록

커넥터

커플링

컬러 캡

스티드 컨트롤러
4선식 4핀

스티드 컨트롤러
4선식 4핀

스티드 컨트롤러
4선식 4핀

스티드 컨트롤러
4선식 4핀

스티드 컨트롤러
4선식 4핀

스티드 컨트롤러
4선식 4핀

스티드 컨트롤러
4선식 4핀

스티드 컨트롤러
4선식 4핀

스티드 컨트롤러
4선식 4핀

스티드 컨트롤러
4선식 4핀

스스로 열선
소용선식 4핀

스스로 열선
SUS316 4핀

스스로 열선
PP 4핀

스스로 열선
브라스 4핀

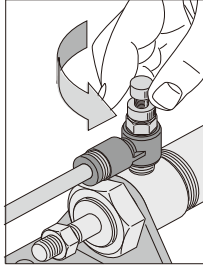
스퍼너 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투터치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
대형 피팅
스패터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투터치 피팅
금형온도조절 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스틀 피팅
로터의 조인트
고속 로터의 조인트
다회로 로터의 블록
대형 피팅 유압 유닛
메인 블록
2회로 장크션 블록
커넥터
커블링
컬러 캡
스피드 컨트롤러 스퍼너 타입
스피드 컨트롤러 대형 타입
스피드 컨트롤러 유압 타입
스피드 컨트롤러 SUS303 타입
스피드 컨트롤러 PP 타입
스피드 컨트롤러 브라스 타입
스피드 컨트롤러 유압 타입
스로틀 밸브 스퍼너 타입
스로틀 밸브 SUS316 타입
스로틀 밸브 PP 타입
스로틀 밸브 브라스 타입

속도조정방법

1. 구동기기의 속도조정

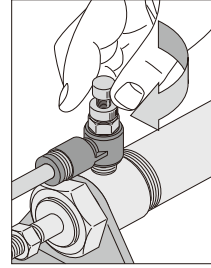
① 속도를 빠르게 조정할 경우

스피드 컨트롤러의 니들 밸브를 전부 잠근 상태에서 반시계방향으로 돌리면 구동기기의 속도가 빨라집니다. 희망하는 속도로 조정된 경우에는 반드시 로크너트를 조여서 설정된 속도가 변하지 않게 해주세요.



② 속도를 느리게 조정할 경우

스피드 컨트롤러의 니들 밸브를 너무 많이 돌려서 원하는 속도보다 빠르게 조정된 경우에는 니들 밸브를 시계방향으로 돌리면 속도가 느려집니다. 희망하는 속도로 조정된 경우에는 반드시 로크너트를 조여서 설정된 속도가 변하지 않게 해주세요.

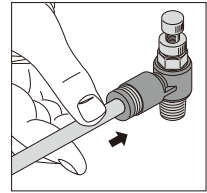


접속부위 착탈방법

1. 튜브의 탈착방법

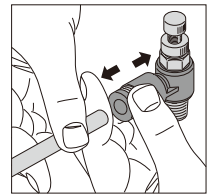
① 튜브의 장착

스피드 컨트롤러(원터치 피팅 내장형 속도제어 밸브) 제품에 튜브를 장착시킬 때에는 튜브를 튜브 엔드까지 피팅에 밀어 넣으면 로크장치가 고정되며 탄성체 슬리브가 튜브의 외주면(外周面)을 감싸주게(Sealing) 됩니다. 튜브를 장착할 때에는 피팅의 공통주의사항 「2. 튜브 장착시의 주의」의 내용을 참고해서 장착시켜 주십시오.



② 튜브의 분리

튜브를 피팅에서 빼낼 경우에는 개방링을 누르면 로크장치가 열리며 튜브가 빠집니다. 튜브를 피팅에서 빼낼 때에는 반드시 압축공기를 차단한 후에 빼내십시오.

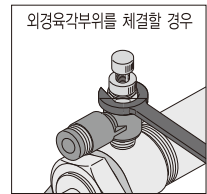


2. 나사의 체결방법

① 나사의 체결

나사를 조일 때에는 외경육각부위를 스페너 등의 공구를 이용하여 조이거나 내경육각부위를 육각렌치를 사용하여 조여 주십시오. (상세내용은 본문을 참고하여 주십시오.)

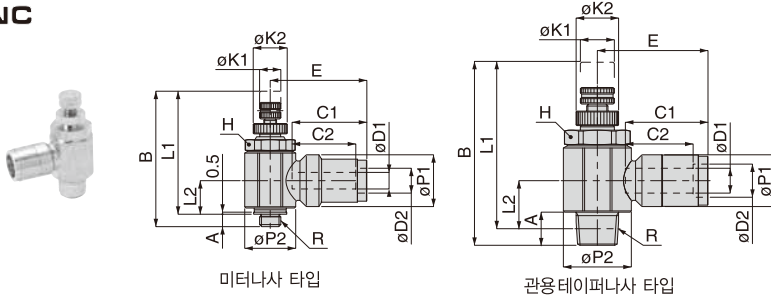
또한, 나사를 조일 때에는 피팅의 공통주의사항 「4. 본체 취부상의 주의」의 권장조임토크 및 씰로크 색깔과 개스킷 재질을 참조해서 조여 주십시오.



치수도 (mm)

엘보 / 커버 부착형 사양

KJNC



단위 : mm

형식	튜브외경 oD1	튜브외경 oD2	R	A	B		L1		L2	E	C1	C2	oP1	oP2	oK1	oK	유도단면적 H	중량 (g)				
					max.	min.	max.	min.														
KJNC4-M5-□	4	6	M5×0.8	3	32.7	30	29.7	27	8.1	22.6	17.6	15	12.5	12	5	8	11	26.2				
KJNC4-01-□			R1/8	8	44.4	38.3	40.4	34.3	11.6	24.8								16	8	10	14	44.4
KJNC6-M5-□	6	8	M5×0.8	3	32.7	30	29.7	27	8.1	24.1	19.5	16	12.5	12	5	8	11	26.6				
KJNC6-01-□			R1/8	8	44.4	38.3	40.4	34.3	11.6	26.1								16	8	10	14	44.7
KJNC6-02-□			R1/4	11.1	53.6	46.8	47.6	40.8	15	27.6								19	10	13	17	71.5
KJNC6-03-□			R3/8	12.1	59.5	51.5	53.1	45.1	16.8	29.3								22.5	12	16	21	112.4
KJNC8-01-□	8	10	R1/8	8	44.4	38.3	40.4	34.3	11.6	26.9	20.2	17	14.5	16	8	10	14	47.1				
KJNC8-02-□			R1/4	11.1	53.6	46.8	47.6	40.8	15	28.4								19	10	13	17	71.7
KJNC8-03-□			R3/8	12.1	59.5	51.5	53.1	45.1	16.8	30.1								22.5	12	16	21	112.3
KJNC10-02-□	10	12	R1/4	11.1	53.6	46.8	47.6	40.8	15	31.2	23.2	19.5	18.6	19	10	13	17	85				
KJNC10-03-□			R3/8	12.1	59.5	51.5	53.1	45.1	16.8	33								22.5	12	16	21	133.6
KJNC10-04-□			R1/2	13.8	63.2	56	55	47.8	17.6	35.5								27.5	13	27	193.7	
KJNC12-03-□	12	14	R3/8	12.1	59.5	51.5	53.1	45.1	16.8	36.1	26.3	23	21.6	22.5	12	16	21	139.9				
KJNC12-04-□			R1/2	13.8	63.2	56	55	47.8	17.6	36.6								27.5	13	27	200.3	

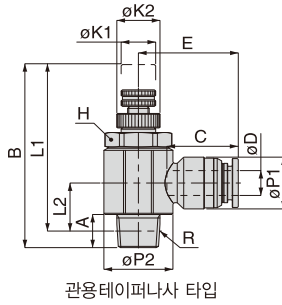
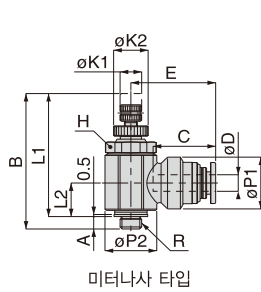
※1. 관용테이퍼나사의 L1, L2 치수는 나사 취부 후의 참고 치수입니다.

※2. 형식 내의 □에는 실 고무 재질에 FKM을 희망하는 경우는 기호 : F를, NBR을 희망하는 경우에는 기호 : N을 기입하여 주십시오.

스테인드 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 푸터치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
다중형 피팅
스팩터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 푸터치 피팅
금형온도조절 피팅
롱 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스몰 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
다리로 로타리 블록
보행형 피팅 부착 부호
메인 블록
2개로 조립식 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스테인드 원터치 스텐다드 타입
스테인드 원터치 대용량 타입
스테인드 원터치 저용량 타입
스테인드 원터치 SUS303 타입
스테인드 원터치 PP 타입
스테인드 원터치 스텐다드 타입
스테인드 원터치 브라스 타입
스테인드 원터치 중용량 타입
스몰형 별보 스텐다드 타입
스몰형 별보 SUS316 타입
스몰형 별보 PP 타입
스몰형 별보 브라스 타입

스테인드 피팅
미니 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투터치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
대형 피팅
스패터 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투터치 피팅
금강온도절 피팅
통 피팅
바보 피팅
SUS303 바보 피팅
스틀 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
디젤로 로타리 블록
방열 피팅 유압 부품
메인 블록
2회로 정교산 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스피드 컨트롤러 스테인드 타입
스피드 컨트롤러 대형 타입
스피드 컨트롤러 저용량 타입
스피드 컨트롤러 SUS303 타입
스피드 컨트롤러 PP 타입
스피드 컨트롤러 스패터 타입
스피드 컨트롤러 브라스 타입
스피드 컨트롤러 중용량 타입
스로틀 밸브 스테인드 타입
스로틀 밸브 SUS316 타입
스로틀 밸브 PP 타입
스로틀 밸브 브라스 타입

일본 / 커버 없음 KJNC-1



단위 : mm

형식	투브외경 φD	R	A	B		L1		L2	E	C	φP1	φP2	φK1	φK2	유로단면적 H	중량 (g)
				max.	min.	max.	min.									
KJNC4-M5-1-□	4	M5×0.8	3	32.7	30	29.7	27	8.1	19.7	14.5	12.5	12	5	8	11	24.6
KJNC4-01-1-□		R1/8	8	44.4	38.3	40.4	34.3	11.6	21.7			16	8	10	14	42.7
KJNC6-M5-1-□	6	M5×0.8	3	32.7	30	29.7	27	8.1	21.2	16.6	12.5	12	5	8	11	24.9
KJNC6-01-1-□		R1/8	8	44.4	38.3	40.4	34.3	11.6	23.2			16	8	10	14	43
KJNC6-02-1-□		R1/4	11.1	53.6	46.8	47.6	40.8	15	24.7		19	10	13	17	69.7	
KJNC6-03-1-□		R3/8	12.1	59.5	51.5	53.1	45.1	16.8	26.4		22.5	12	16	21	110.6	
KJNC8-01-1-□	8	R1/8	8	44.4	38.3	40.4	34.3	11.6	24.4	17.7	14.5	16	8	10	14	45.2
KJNC8-02-1-□		R1/4	11.1	53.6	46.8	47.6	40.8	15	25.9			19	10	13	17	69.8
KJNC8-03-1-□		R3/8	12.1	59.5	51.5	53.1	45.1	16.8	27.6			22.5	12	16	21	110.4
KJNC10-02-1-□	10	R1/4	11.1	53.6	46.8	47.6	40.8	15	28	20	18.5	19	10	13	17	80.1
KJNC10-03-1-□		R3/8	12.1	59.5	51.5	53.1	45.1	16.8	29.8			22.5	12	16	21	128.7
KJNC10-04-1-□		R1/2	13.8	63.2	56	55	47.8	17.6	32.3			27.5	13	16	27	188.8
KJNC12-03-1-□	12	R3/8	12.1	59.5	51.5	53.1	45.1	16.8	32.4	22.6	21.5	22.5	12	16	21	132.4
KJNC12-04-1-□		R1/2	13.8	63.2	56	55	47.8	17.6	34.9			27.5	13	16	27	192.8

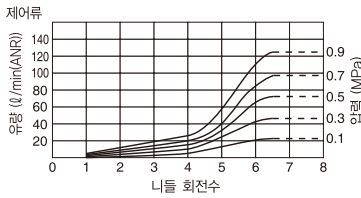
※1. 관용테이퍼나사의 L1, L2 치수는 나사 취부 후의 참고 치수입니다.

※2. 형식 내의 □에는 실 고무 재질에 FKM을 희망하는 경우는 기호 : F를, NBR을 희망하는 경우에는 기호 : N을 기입하여 주십시오.

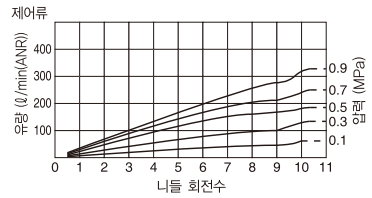
유량특성

스로틀 밸브 브라스 타입 / 엘보

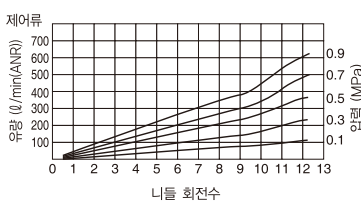
KJNC 4-M5
6-M5



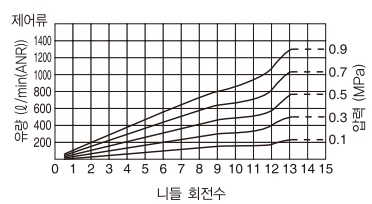
KJNC 4-01
6-01
8-01



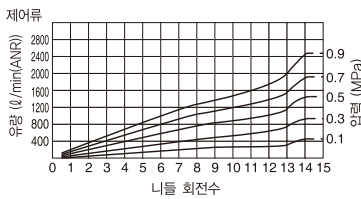
KJNC 6-02
8-02
10-02



KJNC 8-03
10-03
12-03



KJNC 10-04
12-04



스테인드 피팅
미니 피팅
SUS316 원타치 피팅
SUS316 투타치 피팅
SUS304 피팅
SUS303 피팅
케미컬 피팅
PP 피팅
다행지 피팅
스퍼터 피팅
브라스 원타치 피팅
브라스 투타치 피팅
금형온도조절 피팅
통 피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
스톱 피팅
로타리 조인트
고속 로타리 조인트
다회로 로타리 블록
1회로 로타리 블록
메인 블록
2회로 정크션 블록
커넥터
커플링
컬러 캡
스피드 컨트롤러 스테인드 타입
스피드 컨트롤러 스테인드 타입
스피드 컨트롤러 스테인드 타입
스피드 컨트롤러 스테인드 타입
스피드 컨트롤러 SUS303 타입
스피드 컨트롤러 PP 타입
스피드 컨트롤러 스퍼터 타입
스피드 컨트롤러 브라스 타입
스피드 컨트롤러 정유량 타입
스로틀 밸브 스테인드 타입
스로틀 밸브 SUS316 타입
스로틀 밸브 PP 타입
스로틀 밸브 브라스 타입