

배관기기 종합카탈로그

THROTTLE EXHAUST VALVE SERIES 스로틀 밸브 ET 시리즈 INDEX

특징 및 장점	534
주문형식	535
구조도	535
개별주의사항	536
속도조정방법	536
접속부위 착탈방법	536
치수도	537
유량특성	537

금속계 밸브
스톡 밸브 ET
고정 오리피스 밸브
소형 레귤레이터
프레셔 컨트롤러
포셔 게이지
체크 밸브
저작동압 체크 밸브
저작동압 체크 밸브 PP
소음기
차인지 밸브
핸드 밸브
볼 밸브
메커니컬 밸브
폴리우레탄 튜브
저방 폴리우레탄 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
니일론 튜브
진공용 튜브
폴리올레핀 튜브
플랫 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소수지(PFA) 튜브
불소수지(FEP) 튜브
폴리아미드 튜브
불소수지(FDA) 튜브-광택 표장
불소수지(FEP) 튜브-광택 표장
우레탄 튜브 클린 룸 표장
스캐터 튜브
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스트리머 커터
인서트링
튜브 릴

주의 사용하기 전에 부록(前)-P.80의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

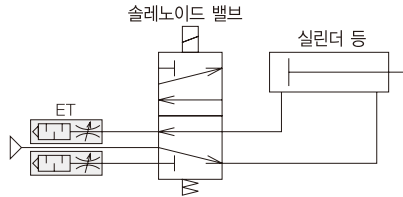
금속기 밸브
스프링 밸브 ET
고장 안전 밸브
소음 레벨레이터
프레서 컨트롤러
크래셔 제지
체크 밸브
저작동압 체크 밸브
저작동압 체크 밸브 PP
소음기
재기 밸브
핸드 밸브
볼 밸브
메카니컬 밸브
플리우레탄 튜브
저압 플리우레탄 튜브
소프트 플리우레탄 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
플리우레탄 튜브
플랫 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
폴스자(PFA) 튜브
폴스자(FEP) 튜브
폴리아미드 튜브
폴스자(PFA) 튜브 용접용
폴스자(FEP) 튜브 용접용
우레탄 튜브 용접용 포장
스퍼터 튜브
대관방지 튜브
튜브 비인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스트리퍼 커터
인서트링
튜브 릴

스로틀 밸브 시리즈

ET

소음기 부착형 배기조절 밸브!

- 소음기가 부착된 배기조절 밸브입니다.
- 솔레노이드 밸브에 직접 취부하여 실린더 등의 액추에이터의 속도를 조절할 수 있습니다. (실린더의 주변이 협소할 경우)



- 스피드 컨트롤러에 비하여 가격이 저렴합니다.

주문형식 (예)



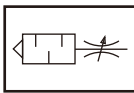
① 나사 사이즈

나사 사이즈	미터나사	관용테이퍼나사			
기호	M5	01	02	03	04
사이즈	M5 × 0.8	R1/8	R1/4	R3/8	R1/2

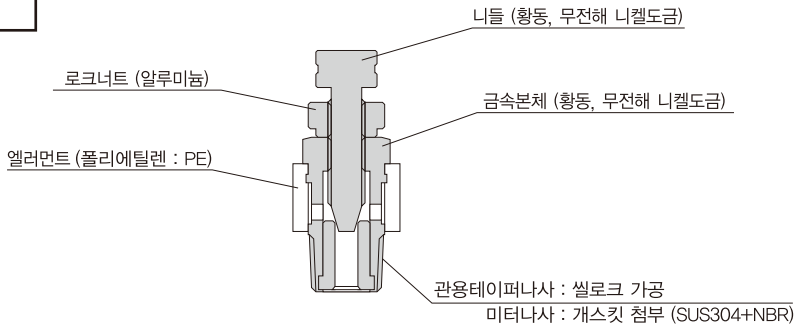
사양 (仕様)

사용유체	압축공기
사용압력범위	0 ~ 0.9MPa
사용온도범위	0 ~ 60°C (不凍)

구조도



표시기호



금속개밸브
스토프 밸브
고정 오리피스 밸브
소형 레귤레이터
프레셔 컨트롤러
포셔게이지
체크 밸브
저작동압 체크 밸브
저작동압 체크 밸브 PP
소음기
차인지 밸브
핸드 밸브
볼 밸브
메커니컬 밸브
폴리우레탄 튜브
저방 열수축탄 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
니일론 튜브
진공용 튜브
폴리올레핀 튜브
플랫 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소수지(FDA) 튜브
불소수지(FDA) 튜브
폴리아미드 튜브
불소수지(FDA) 튜브-광물 필광
불소수지(FDA) 튜브-광물 필광
오래된 튜브 클린 용 필광
스퍼터 튜브
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스트리퍼 커터
인서트링
튜브 릴

금속계 밸브
스프링 밸브 ET
고장 요인스 밸브
소형 액츄에이터
프레서 컨트롤러
프레서 제지
체크 밸브
저작동압 체크 밸브
저작동압 체크 밸브 PP
소음기
제어 밸브
핸드 밸브
볼 밸브
메카니컬 밸브
플리우어한 류브
저장 플리우어한 류브
스트 플리우어한 류브
나일론 류브
진공용 류브
플리우어한 류브
플랫 류브
코일링 류브
트윈 코일링 류브
플스수지(FR) 류브
플스수지(FR) 류브
플리아이드 류브
플스수지(FR) 류브
플스수지(FR) 류브
오래된 류브
스퍼터 류브
대전방지 류브
류브 비인더
류브 컷터
류브 컷 니퍼
류브 스트리퍼 커터
인서트링
류브 릴

개별주의사항

사용하기 전에 반드시 읽어 주십시오. 「안전상의 주의」에 대해서는 부록(前)-P.80을, 「수록제품의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.82를, 「니들 밸브 제어기기 시리즈의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.88을 참고하여 주십시오.

경고

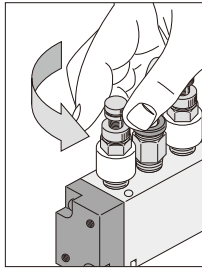
1. 액추에이터의 속도를 조절할 때에는 본체의 니들을 전부 잠금 상태에서 서서히 돌려서 열면서 조정하여 주십시오. 니들이 과도하게 열려져 있으면 액추에이터가 튀어 나갈 위험성이 있습니다. 또한, 니들은 우측으로 돌리면 잠기고 좌측으로 돌리면 열린 상태가 됩니다.
2. 엘러먼트가 막히면 배기저항이 커집니다. 엘러먼트의 막힘으로 인하여 시스템 전체적인 성능저하의 원인이 될 가능성이 있습니다.
3. 엘러먼트가 막혀서 기능저하가 발생된 경우에는 본체를 교환하여 주십시오. 엘러먼트만의 교환은 불가능하므로 주의하여 주십시오.

속도조정 방법

1. 구동기기의 속도조정

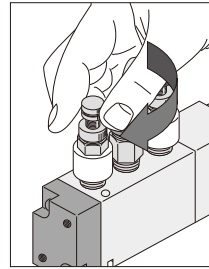
① 속도를 빠르게 조정할 경우

스피드 컨트롤러의 니들 밸브를 전부 잠금 상태에서 반시계방향으로 돌리면 구동기기의 속도가 빨라집니다. 희망하는 속도로 조정된 경우에는 반드시 로크너트를 조여서 설정된 속도가 변하지 않게 해주십시오.



② 속도를 느리게 조정할 경우

스피드 컨트롤러의 니들 밸브를 너무 많이 돌려서 원하는 속도보다 빠르게 조정된 경우에는 니들 밸브를 시계방향으로 돌리면 속도가 느려집니다. 희망하는 속도로 조정된 경우에는 반드시 로크너트를 조여서 설정된 속도가 변하지 않게 해주십시오.



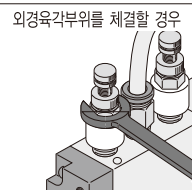
접속부위 착탈방법

1. 나사의 체결방법

① 나사의 체결

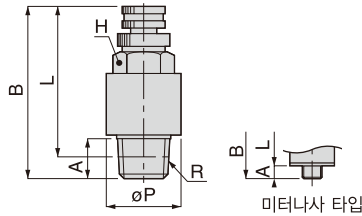
나사를 조일 때에는 외경육각부위를 스패너 등의 공구를 사용해서 조여 주십시오. (상세내용은 본문을 참고하여 주십시오.)

또한, 나사를 조일 때에는 피팅의 공통주의사항 「4. 본체 취부상의 주의」의 권장조임토크 및 씰로크 색깔과 개스킷 재질을 참조해서 조여 주십시오.



치수도 (mm)

배기조정 밸브 ET



미터나사 타입

단위 : mm

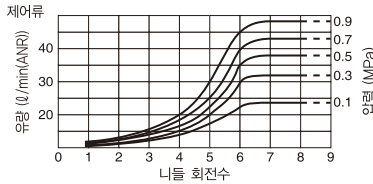
형식	R	A	B		L		φP	육각대변 H	중량 (g)	CAD 파일명
			max.	min.	max.	min.				
ETM5	M5 × 0.8	3	25.4	21.9	22.4	18.9	10	8	4.6	ETM5
ET01	R1/8	8	35.5	29.3	31.5	25.4	14	10	14	ET01
ET02	R1/4	11	37.4	31.6	31.4	25.6	18	14	26	ET02
ET03	R3/8	12.5	41.3	35.2	35	28.9	22	17	47	ET03
ET04	R1/2	14.5	42.8	37.4	34.6	29.2	27	21	68	ET04

※ 관용테이퍼나사의 L 치수는 나사 취부 후의 참고 치수입니다.

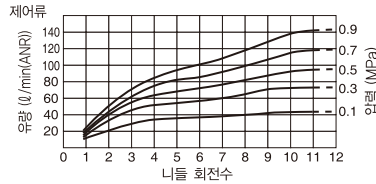
유량특성

스로틀 밸브 ET

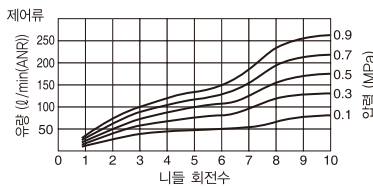
ET M5



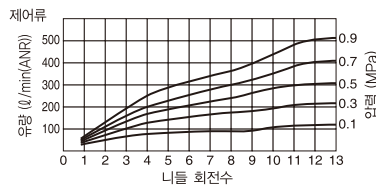
ET 01



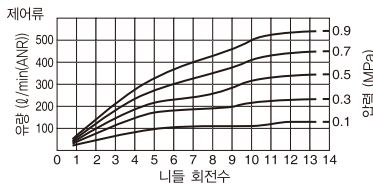
ET 02



ET 03



ET 04



- 금속계 밸브
- 스로틀 밸브
- 고정 오리피스 밸브
- 소형 레귤레이터
- 프레셔 컨트롤러
- 포셔게지
- 체크 밸브
- 저작동압 체크 밸브
- 저작동압 체크 밸브 PP
- 소음기
- 체인지 밸브
- 핸드 밸브
- 볼 밸브
- 메커니컬 밸브
- 폴리우레탄 튜브
- 지방 폴이우레탄 튜브
- 소프트 폴이우레탄 튜브
- 니켈 튜브
- 진공용 튜브
- 폴리올레핀 튜브
- 플랫 튜브
- 코일링 튜브
- 트윈 코일링 튜브
- 폴스자(FZ) 튜브
- 폴스자(FZ) 튜브
- 폴리아미드 튜브
- 폴스자(FZ) 튜브-폴리올레핀
- 폴스자(FZ) 튜브-폴리올레핀
- 오래된 튜브 클린 용 교장
- 스패터 튜브
- 대전방지 튜브
- 튜브 바인더
- 튜브 커터
- 튜브 컷 니퍼
- 튜브 스트리퍼 커터
- 인서트링
- 튜브 릴