

배관기기 종합카탈로그

PRESSURE CONTROLLERS 프레셔 컨트롤러 INDEX

특징 및 장점	562
주문형식	563
구조도	564
개별주의사항	564
표준제품 일람표	565
압력조정방법	565
접속부위 착탈방법	566
치수도	567
유량특성	569

금속계 밸브
스톡 밸브
고경 오리피스 밸브
소형 레귤레이터
프레셔 컨트롤러
프레셔 게이지
체크 밸브
저작동압 체크 밸브
저작동압 체크 밸브 PP
소음기
차인지 밸브
핸드 밸브
볼 밸브
메커니컬 밸브
폴리우레탄 튜브
지방 용액용 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
폴리올레핀 튜브
플랫 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소수지(FDA) 튜브
불소수지(PPF) 튜브
폴리아미드 튜브
불소수지(FDA) 튜브 황동 파장
불소수지(PPF) 튜브 황동 파장
우레탄 튜브 클린 룸 포장
스퍼터 튜브
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스트리퍼 커터
인서트링
튜브 릴

주의 사용하기 전에 부록(前)-P.80의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

금속기 밸브
스톡 밸브 ET
고장 인리프스 밸브
소용 레귤레이터
프레셔 컨트롤러
프레셔 저지
체크 밸브
저작동압 체크 밸브
저작동압 체크 밸브 PP
소음기
재인지 밸브
핸드 밸브
볼 밸브
메카니컬 밸브
플리우려한 튜브
저압 플리우려한 밸브
소프트 플리우려한 밸브
나일론 튜브
진공용 튜브
플리우려한 튜브
플랫 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
폴스우지(PP) 튜브
폴스우지(PA) 튜브
폴리아미드 튜브
폴스우지(PP) 튜브 플랜트용 코팅
폴스우지(PA) 튜브 플랜트용 코팅
우려한 튜브 클린 플 코팅
스페터 튜브
대전방지 튜브
튜브 비인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스토리퍼 커터
인서트링
튜브 릴

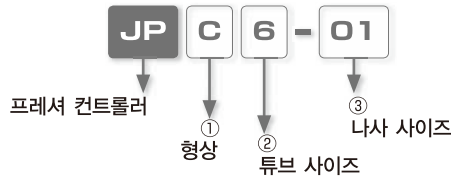
프레셔 컨트롤러

JPC · JPS

원터치 피팅 내장형 압력제어 밸브!

- 나사측으로부터 유입된 1차 압력을 감압시켜서 압력게이지를 통과한 후에 피팅으로 흐르게 합니다.
- 구동기기를 고압에서 동작시키는 경우에 동작의 개시위치로 복귀할 때에만 감압하기 때문에 압축공기를 절약할 수 있습니다.

주문형식 (예)



① 형상

기호	형상	기호	형상
C	엘보	S	스트레이트

② 튜브 사이즈

기호	4	6	8	10	12
사이즈	ø4	ø6	ø8	ø10	ø12

③ 나사 사이즈

나사 사이즈	미터나사	관용테이퍼나사			
기호	M5	01	02	03	04
사이즈	M5 × 0.8	R1/8	R1/4	R3/8	R1/2

사양 (仕様)

사용유체	압축공기
사용압력범위	0 ~ 0.9MPa
사용진공압력	0.2 ~ 0.6MPa
사용온도범위	0 ~ 60°C (不凍)

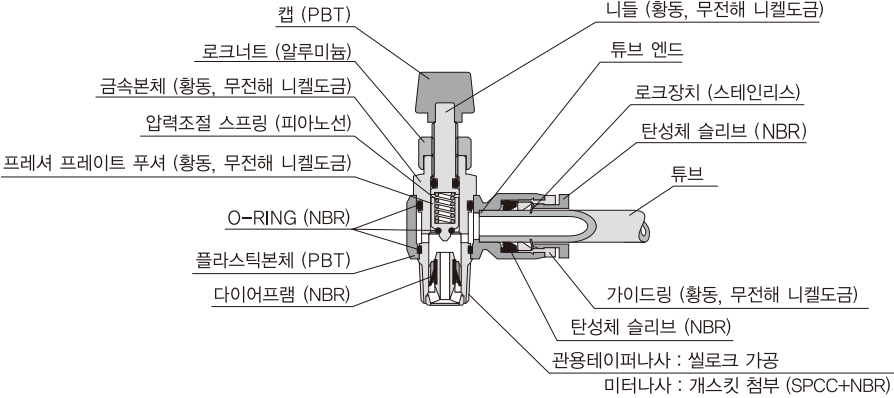
- 금속계열본
- 소용량 밸브
- 고경 오리피스 밸브
- 소형 레귤레이터
- 프레셔 컨트롤러
- 프레셔게이지
- 체크 밸브
- 저작동압 체크 밸브
- 저작동압 체크 밸브 PP
- 소음기
- 차인지 밸브
- 핸드 밸브
- 볼 밸브
- 메커니컬 밸브
- 폴리우레탄 튜브
- 저방 열우레탄 튜브
- 소프트 폴리우레탄 튜브
- 니켈론 튜브
- 진공용 튜브
- 폴리올레핀 튜브
- 플랫 튜브
- 코일링 튜브
- 트윈 코일링 튜브
- 불소수지(FDA) 튜브
- 불소수지(PPF) 튜브
- 폴리아미드 튜브
- 불소수지(FDA) 튜브-광용량
- 불소수지(PPF) 튜브-광용량
- 우레탄 튜브-클린 용도
- 스퍼터 튜브
- 대전방지 튜브
- 튜브 바인더
- 튜브 커터
- 튜브 컷 니퍼
- 튜브 스트리퍼 커터
- 인서트링
- 튜브 릴

금속기 밸브
스프링 밸브
고장 안전 밸브
소형 레귤레이터
프레서 컨트롤러
프레서 지지
체크 밸브
저작동압 체크 밸브
저작동압 체크 밸브 PP
소음기
제거 밸브
핸드 밸브
볼 밸브
메카니컬 밸브
플리우어한 튜브
저장 레귤레이터
스트 레귤레이터
나일론 튜브
진공용 튜브
플리우어한 튜브
플랫 튜브
코일링 튜브
드럼 코일링 튜브
플라스틱(PP) 튜브
플라스틱(PE) 튜브
플라스틱(PP) 튜브
플라스틱(PE) 튜브
우레탄 튜브
스퍼터 튜브
대전방지 튜브
튜브 비인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스트리퍼 커터
인서트링
튜브 릴

구조도 [엘보(Elbow) : 제품명 ⇒ JPC 타입의 경우]



표시기호



개별주의사항

사용하기 전에 반드시 읽어 주십시오. 「안전상의 주의」에 대해서는 부록(前)-P.80을, 「수류제품의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.82를, 「니들 밸브 제어기기 시리즈의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.88을 참고하여 주십시오.

경 고

1. 플라스틱본체가 회전하는 제품에는 강제적인 요동(搖動) 또는 회전을 시키지 마십시오. 본체의 파손 및 압축공기 누설(漏泄)의 원인이 될 위험성이 있습니다.
2. 안전 밸브를 목적으로 하여 만든 제품이 아니기 때문에, 정도(精度)를 필요로 하는 용도로는 사용하지 마십시오.

주 의

1. 압력 설정은 니들 전폐(全閉) 상태에서 반시계방향으로 돌려 주십시오. 릴리프 기능 부착형이 아니므로 전개(全開) 상태에서 설정이 불가능합니다. 또한, 압력을 재설정할 시에는 2차측 압력을 뺀 후에 설정하여 주십시오.
2. 1차측 압력이 변하면 2차측 압력도 변하기 때문에 1차측의 압력변화가 큰 경우에는 주의하여 주십시오.

표준제품 일람표

나사 ⇄ 튜브의 접속

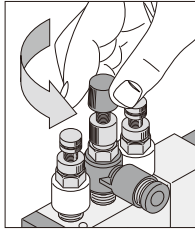
형상	수록 페이지	나사 사이즈	튜브외경 (mm)				
JPC 엘보	567	M5 × 0.8	●	●			
		R1/8	●	●	●		
		R1/4		●		●	
		R3/8			●	●	●
		R1/2					●

형상	수록 페이지	나사 사이즈	튜브외경 (mm)				
JPS 스트레이트	568	M5 × 0.8	●	●			
		R1/8	●	●	●		
		R1/4		●		●	
		R3/8			●	●	●
		R1/2					●

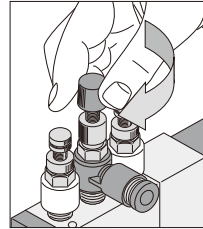
압력조정방법

1. 압력의 조정

- ① 압력을 높게 설정하는 방법
프레셔 컨트롤러의 압력조절나사의 니들밸브를 전부 잠근 상태에서 반시계방향(왼쪽)으로 돌리면 압력이 높아집니다. 희망하는 압력으로 조정된 경우에는 반드시 로크너트를 조여서 설정된 압력이 변하지 않게 해주십시오.



- ② 압력을 낮게 설정하는 방법
프레셔 컨트롤러의 압력조절 나사의 니들밸브를 너무 많이 돌려서 원하는 압력보다 높아진 경우에는 압력조절 나사의 니들밸브를 시계방향(오른쪽)으로 돌리면 압력이 낮아집니다. 희망하는 압력으로 조정된 경우에는 반드시 로크너트를 조여서 설정된 압력이 변하지 않게 해주십시오.



- 금속계 밸브
- 스톡 밸브
- 고정 오리피스 밸브
- 소형 레귤레이터
- 프레셔 컨트롤러
- 프레셔게이지
- 체크 밸브
- 저장동압 체크 밸브
- 저장동압 체크 밸브 PP
- 소음기
- 차인지 밸브
- 핸드 밸브
- 볼 밸브
- 메커니컬 밸브
- 폴리우레탄 튜브
- 저방출 폴리우레탄 튜브
- 소프트 폴리우레탄 튜브
- 나일론 튜브
- 진공용 튜브
- 폴리올레핀 튜브
- 플랫 튜브
- 코일링 튜브
- 트윈 코일링 튜브
- 불소수지(FDA) 튜브
- 불소수지(FDA) 튜브
- 폴리아미드 튜브
- 불소수지(FDA) 튜브-광물 필링
- 불소수지(FDA) 튜브-광물 필링
- 오래된 튜브 클린 용 교장
- 스팩터 튜브
- 대전방지 튜브
- 튜브 바인더
- 튜브 커터
- 튜브 컷 니퍼
- 튜브 스토리미 커터
- 인서트링
- 튜브 릴

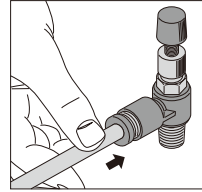
금속기 밸브
스프링 밸브 ET
고장 인디케이터 밸브
소용량 레귤레이터
프레셔 컨트롤러
프레서 제지
체크 밸브
저작동압 체크 밸브
저작동압 체크 밸브 PP
소용기
제거 밸브
핸드 밸브
볼 밸브
메카니컬 밸브
플리우려한 튜브
저장 용량 레귤레이터
소프트 레귤레이터
내압용 튜브
진공용 튜브
플리우려한 튜브
플랫 튜브
코일링 튜브
드윈 코일링 튜브
물수지(PFA) 튜브
물수지(FEP) 튜브
폴리아미드 튜브
물수지(PFA) 튜브 플랜트용 코팅
물수지(FEP) 튜브 플랜트용 코팅
우레탄 튜브 플랜트용 코팅
스퍼터 튜브
대전방지 튜브
튜브 비인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스토리피 커터
인서트링
튜브 릴

접속부위 착탈방법

1. 튜브의 탈착방법

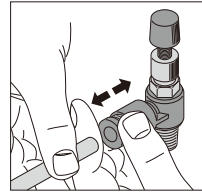
① 튜브의 장착

프레셔 컨트롤러(원터치 피팅 내장형 압력제어 밸브) 제품에 튜브를 장착시킬 때에는 튜브를 튜브 엔드까지 피팅에 밀어 넣으면 로크장치가 고정되며 탄성체 슬리브가 튜브의 외주면(外周面)을 감싸주게(Sealing) 됩니다. 튜브를 장착할 때에는 피팅의 공통주의사항 「2. 튜브 장착시의 주의」의 내용을 참고해서 장착시켜 주십시오.



② 튜브의 분리

튜브를 피팅에서 빼낼 경우에는 개방링을 누르면 로크장치가 열리며 튜브가 빠집니다. 튜브를 피팅에서 빼낼 때에는 반드시 압축공기를 차단한 후에 빼내십시오.

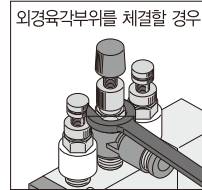


2. 나사의 체결방법

① 나사의 체결

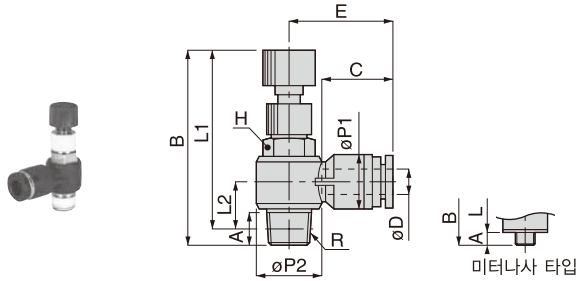
나사를 조일 때에는 외경육각부위를 스패너 등의 공구를 이용하여 조이거나 내경육각부위를 육각렌치를 사용하여 조여 주십시오. (상세내용은 본문을 참고하여 주십시오.)

또한, 나사를 조일 때에는 피팅의 공통주의사항 「4. 본체 취부상의 주의」의 권장조임토크 및 셀로크 색깔과 개스킷 재질을 참조해서 조여 주십시오.



치수도 (mm)

일부 JPC



단위 : mm

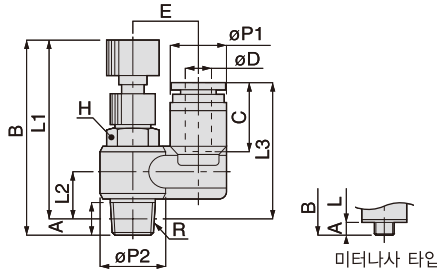
모델 식	튜브외경 φD	R	A	B		L1		L2	φP1	φP2	튜브엔드 C	E	육각대변 H	중량 (g)	3D 파일명
				max.	min.	max.	min.								
JPC4-M5	4	M5×0.8	2.9	38.3	35.2	35.4	32.3	7.1	9.9	9.8	14.9	19.9	8	8.9	CRP-001
JPC4-01		R1/8	8	48.2	43.7	44.2	39.7	9.7	10	14.4		21.4	10	20	
JPC6-M5	6	M5×0.8	2.9	38.3	35.2	35.4	32.3	8.3	12.4	9.8	17	24	8	8.9	
JPC6-01		R1/8	8	48.2	43.7	44.2	39.7	10.9		14.4		23.5	10	20	
JPC6-02	8	R1/4	11.1	52.3	47.8	46.2	41.8	12.2	14.4	18.4	18.1	25.5	14	36	
JPC8-01		R1/8	8	48.2	43.7	44.2	39.7	11.9		14.4		26.9	10	22	
JPC8-02	8	R1/4	11.1	52.3	47.8	46.2	41.8	13.2	17.6	18.4	20.2	28.4	14	38	
JPC8-03		R3/8	13.2	59	54.5	52.6	48.2	15.4		22		28.9	19	68	
JPC10-02	10	R1/4	11.1	52.3	47.8	46.2	41.8	14.8	21	18.4	23.4	30.9	14	41	
JPC10-03		R3/8	13.2	59	54.5	52.6	48.2	16.7		22		31.2	19	71	
JPC12-03	12	R3/8	13.2	59	54.5	52.6	48.2	18.4	28	22	23.4	36.9	24	75	
JPC12-04		R1/2	16	64.3	59.8	56.1	51.6	19.7		28		36.4	24	104	

※ 관용테이퍼나사의 L1, L2 치수는 나사 취부 후의 참고 치수입니다.

- 금속계열
- 소용반도체
- 고정연속열
- 소용계열레이터
- 프레서 컨트롤러
- 프레서계기
- 체크 밸브
- 저장동압 체크 밸브
- 저장동압 체크 밸브 PP
- 소용기
- 체인지 밸브
- 핸드 밸브
- 볼 밸브
- 메카니컬 밸브
- 폴리우레탄 튜브
- 지방 함유우레탄 튜브
- 스프링 함유우레탄 튜브
- 니켈 튜브
- 진공용 튜브
- 폴리올레핀 튜브
- 플랫 튜브
- 코일링 튜브
- 트윈 코일링 튜브
- 불소수지(FDA) 튜브
- 불소수지(FEP) 튜브
- 폴리아미드 튜브
- 불소수지(FDA) 튜브 함유용량
- 불소수지(FEP) 튜브 함유용량
- 우레탄 튜브 클린 용 교장
- 스퍼터 튜브
- 대전방지 튜브
- 튜브 바인더
- 튜브 커터
- 튜브 컷 니퍼
- 튜브 스트리머 커터
- 인서트링
- 튜브 릴

금속기 밸브
스테인리스 밸브
고강도 인스툴 밸브
스트레이트 JPS
소용량 레귤레이터
프레셔 컨트롤러
프레셔 지지
체크 밸브
저작동압 체크 밸브
저작동압 체크 밸브 PP
소용량
제1차 밸브
핸드 밸브
볼 밸브
메카니컬 밸브
플리우어한 튜브
자동 플리우어한 밸브
소프트 플리우어한 밸브
나일론 튜브
친환경 튜브
플리우어한 튜브
플랫 튜브
코일링 튜브
드럼 코일링 튜브
폴스퍼지(PS) 튜브
폴스퍼지(PP) 튜브
폴리아미드 튜브
폴스퍼지(PS) 튜브 플랜트용 규격
폴스퍼지(PP) 튜브 플랜트용 규격
우레탄 튜브 플랜트용 규격
스피어 튜브
대전방지 튜브
튜브 비인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스톱퍼 커터
인서트링
튜브 릴

스트레이트 JPS



미터나사 타입

단위 : mm

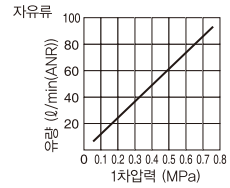
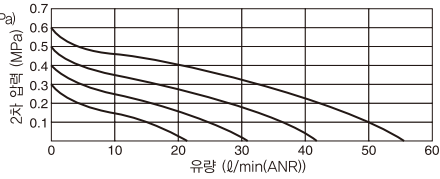
형식	튜브외경 φ D	R	A	B		L1		L2	L3	φ P1	φ P2	튜브엔드 C	E	육각대변 H	중량 (g)	3D 파일명
				max.	min.	max.	min.									
JPS4-M5	4	M5×0.8	2.9	38.3	35.2	35.4	32.3	6.7	23.8	10.2	9.8	14.9	10.5	8	9.5	CRP-002
JPS4-01		R1/8	8	48.2	43.7	44.2	39.7	10.9	28.9		14.4		13	10	21	
JPS6-M5	6	M5×0.8	2.9	38.3	35.2	35.4	32.3	6.7	25.9	12.6	9.8	17	12.2	8	11	
JPS6-01		R1/8	8	48.2	43.7	44.2	39.7	10.9	31		14.4		14.2	10	22	
JPS6-02		R1/4	11.1	52.3	47.8	46.2	41.8	12	32.1		18.4		17.2	14	38	
JPS8-01	8	R1/8	8	48.2	43.7	44.2	39.7	10.9	32.4	14.6	14.4	18.1	15.2	10	23	
JPS8-02		R1/4	11.1	52.3	47.8	46.2	41.8	12	33.6		18.4		18.2	14	39	
JPS8-03		R3/8	13.2	59	54.5	52.6	48.2	15.4	37.8		22		19.2	19	70	
JPS10-02	10	R1/4	11.1	52.3	47.8	46.2	41.8	12	35.9	17.8	18.4	20.2	19.8	14	43	
JPS10-03		R3/8	13.2	59	54.5	52.6	48.2	15.4	40.1		22		20.8	19	74	
JPS12-03		R3/8	13.2	59	54.5	52.6	48.2	15.4	42.8		22		22.5	19	78	
JPS12-04	12	R1/2	16	64.3	59.8	56.1	51.6	18.2	47	21.2	28	23.4	25.5	24	110	

※ 관용테이퍼나사의 L1, L2, L3, L4 치수는 나사 취부 후의 참고 치수입니다.

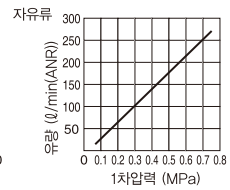
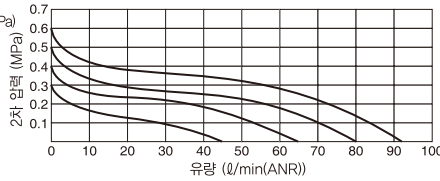
유량특성

엘보 / 스트레이트

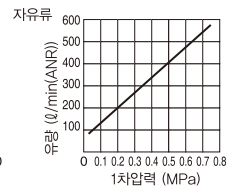
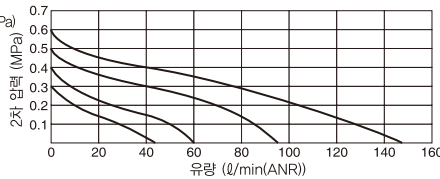
JPC 4-M5 JPS 4-M5 제어류
6-M5 6-M5 (1차 압력 0.7MPa)



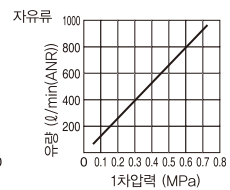
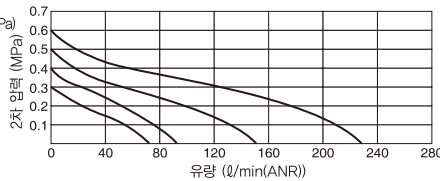
JPC 4-01 JPS 4-01 제어류
6-01 6-01 (1차 압력 0.7MPa)
8-01 8-01



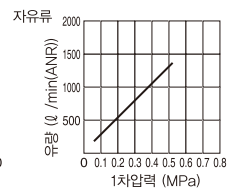
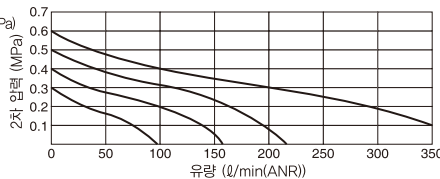
JPC 6-02 JPS 6-02 제어류
8-02 8-02 (1차 압력 0.7MPa)
10-02 10-02



JPC 8-03 JPS 8-03 제어류
10-03 10-03 (1차 압력 0.7MPa)
12-03 12-03



JPC 12-04 JPS 12-04 제어류
(1차 압력 0.7MPa)



금속기 밸브
소용 밸브
고정 양피스 밸브
소용 레귤레이터
프레서 컨트롤러
프레서 게이지
체크 밸브
저장동압 체크 밸브
저장동압 체크 밸브 PP
소용기
채인지 밸브
핸드 밸브
불 밸브
메커니컬 밸브
폴리우레탄 튜브
지방 함유우레탄 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
니켈 튜브
진공용 튜브
폴리올레핀 튜브
플랫 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소수지(FDA) 튜브
불소수지(FDA) 튜브
폴리아미드 튜브
불소수지(FDA) 튜브 함유물 포장
불소수지(FDA) 튜브 함유물 포장
유연 튜브 클린 룸 포장
스퍼터 튜브
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스트리퍼 커터
인서트링
튜브 릴